

testifire® est le premier testeur multistimuli au monde pour les détecteurs de fumée, de chaleur et de CO. Il permet de tester plus vite et plus efficacement les détecteurs dotés de un ou plusieurs capteurs. Testifire utilise toute une gamme de technologies avancées et intelligentes permettant de passer des approches traditionnelles à la production et la fourniture de stimuli. Il peut également inclure un module de rapport et de contrôle Bluetooth™ et RFID en option. Testifire est le résultat de plusieurs années de développement technologique et répond aux exigences actuelles en matière de santé, de sécurité, d'environnement et de technologie.



- 4 en 1: **Fumée - Chaleur - CO - RFID** (Bluetooth™ à PDA)
- Testeur de détecteurs à un ou plusieurs capteurs
- Stimuli simultanés, consécutifs ou simples
- Lien efficace entre le détecteur, le testeur et les rapports



Les stimuli de fumée, de chaleur et de CO sont créés dans une seule unité de test et fournis soit individuellement, ou pour la première fois simultanément, dans n'importe quelle combinaison souhaitée. Testifire n'utilise aucune cartouche de gaz sous pression ou produit dangereux. Les stimuli (fumée, chaleur et CO) sont générés au moment du test à l'aide de processus sûrs et brevetés utilisant des capsules jetables.

Testifire fournit une capacité intelligente de rapport et de contrôle grâce à un module RFID et Bluetooth™ en option. De plus, il est capable d'appliquer automatiquement le test adapté au détecteur et d'être intégré à des rapports basés sur un logiciel tiers afin de documenter la traçabilité. Il fait gagner du temps, simplifie les procédures et élimine les risques d'erreurs.

Vitesse, productivité et rentabilité

- Le fait de tester avec un seul outil est plus rapide et plus productif
- La combinaison de stimuli (ex. fumée + chaleur) offre des délais d'activation plus rapides pour les détecteurs multi-critères
- Les stimuli simultanés permettent de réduire les durées de test des détecteurs à plusieurs capteurs de 66%*
- Le cycle de mise à zéro permet de réinitialiser rapidement le détecteur sans alarme de répétition
- Les durées de test du détecteur de chaleur sont réduites grâce à une meilleure extraction de la chaleur et une plus grande gamme de paramétrages de la température
- Les capacités de test améliorées grâce aux capsules de fumée et de CO permettent de réaliser des économies de coût en matériel
- Le module RFID offre une capacité de configuration automatique en sélectionnant et en appliquant automatiquement le test approprié pour le détecteur concerné
- Le protocole ouvert Bluetooth/RFID permet de relier le testeur à un logiciel de rapport PDA tiers afin de simplifier les procédures, éliminer les risques d'erreurs et réduire les durées de test

* Si le détecteur et le panneau peuvent permettre et vérifier l'activation de capteur individuel

Avantages technologiques

- La méthode de rendement de fumée optimisée permet d'activer des détecteurs complexes : il s'agit de l'unique méthode de test fonctionnelle pour déclencher des détecteurs de ce genre
- Capacité d'effectuer des tests « témoin » la première fois sur des détecteurs de fumée ou à plusieurs capteurs avec des algorithmes complexes et/ou interdépendants
- Capacité de mettre à jour de futurs profils de fumée, de chaleur ou de CO grâce à des mises à jour de micrologiciel

Avantages physiques

- Le fait d'avoir un seul outil au lieu de deux ou trois permet d'exécuter les tâches de maintenance plus rapidement et plus facilement sur le site

Avantages en terme d'image

- La qualité d'image professionnelle et technologique offre une organisation de maintenance plus performante que celle des appareils concurrents

Avantages en terme d'élimination de résidus/dommages

- Sa conception évite la formation de résidus et d'endommager le détecteur suite à une mauvaise manipulation

Avantages en termes de santé, de sécurité et de dangers

- L'élimination de cartouches sous pression pour la fumée et le CO offre des avantages en matière de sécurité et permet de réduire les coûts de transport en éliminant les surcharges par transport dangereux
- La production de CO à la demande et les fonctions de sécurité offrent une sécurité optimum pour le test du CO
- Stimuli de test sûrs, non inflammables, non toxiques, compatibles avec le plastique et conformes au programme européen REACH et au règlement CHIP3

Avantages pour l'environnement

- Le remplacement d'aérosols sous pression par des capsules de fumée et de CO répond aux inquiétudes en terme de réchauffement climatique (GWP) et de composés organiques volatils (COV), tout en maintenant des stimuli de test sûrs et non inflammables

Avantages en terme de conformité et de traçabilité

- La capacité de tester tous les types les plus répandus et/ou les multi-capteurs d'incendie permet de respecter, de manière rentable, les normes de test internationales
- Le module RFID et Bluetooth génère des rapports documentés et traçables (stockés, si vous le souhaitez, sur l'étiquette RFID ainsi que sur le logiciel tiers)

Avantages et homologations universels

- Etant donné qu'il peut être utilisé avec des détecteurs de fumée (optiques, optiques doubles, à ionisation), de chaleur (thermovélocimétrique, température fixe), de CO, à plusieurs capteurs, conventionnels, adressables et intelligents provenant de fabricants du monde entier, un seul instrument de test répond à tous vos besoins
- Conformité CE, EMC, RoHS, WEEE et REACH du seul fabricant au monde spécialisé en testeurs de détecteurs d'incendie répertoriés ISO 9001
- Testé, approuvé et recommandé par les plus grands fabricants de détecteurs au monde



“Les prestations minimales d'entretien annuel comprennent : la vérification, l'essai individuel de : la vérification, l'essai individuel et le test physique de tous les détecteurs des installations au moyen des appareil de test appropriés suivant les prescriptions du fabricant.”

ADD.2 (MBN-S21.100)

Testifire® is a registered trademark.



International Patents Apply

Honeywell

Honeywell Life Safety Avenue de l'Expansion 16d 4432 Alleur – BELGIUM
Tel.: +32(0)4 247 03 00 Fax: +32(0)4 247 02 20

As our policy is one of continuous improvement, details of products described within this publication are subject to change without notice. All information provided here is believed to be correct at the time of going to press. Every effort has been made to ensure the accuracy of information which is provided in good faith but nothing contained herein is intended to incorporate any representation or warranty, either express or implied or to form the basis of any legal relations between the parties hereto, additional to or in lieu of such as may be applicable to a contract of sale or purchase.